

## Systemlösungen für die Drahtvorbehandlung

System solutions for wire preparation



# Ablaufsysteme

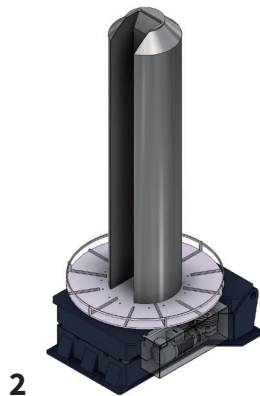
## Pay-off systems



1

**Abb. 1 Überkopfablauf VA-G1**

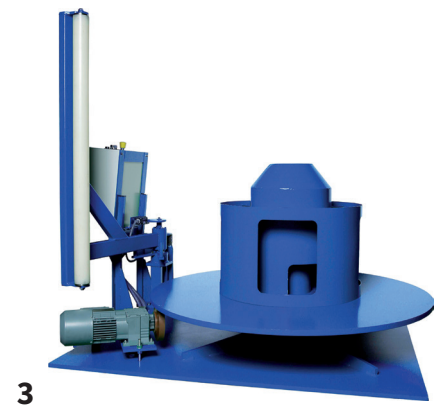
Überkopfablauf in stabiler vertikaler oder leichter schräger Ausführung, geeignet für Drähte bis 16 mm Durchmesser, wahlweise mit hydraulisch schwenkbaren Kippkronen, diese optional in angetriebener Ausführung.



2

**Fig. 1 Overhead pay-off VA-G1**

Overhead pay-off in sturdy vertical or light inclined design, suitable for wire up to 16 mm diameter, optionally with hydraulically swivelling coil carrier (booms) and/or in driven design.



3

**Fig. 2 Pay-off turntable AH**

Pay-off turntable to take up coils/spools or carrier, optionally hydraulically tilttable or driven.

**Abb. 2 Ablaufhaspel AH**

Ablaufdrehteller zur Aufnahme von Coils/Spulen oder Kronenstücken, optional hydraulisch kippbar oder angetrieben.

**Abb. 3 Ablaufhaspel mit Tänzer AH-A**

Ablaufdrehteller mit Tänzerarm zur Drehzahlregelung und Synchronisierung, z.B. mit einer Ziehmaschine.

**Fig. 3 Pay-off turntable with dancer AH-A**

Pay-off turntable with dancer arm for speed control and synchronization e.g. with a drawing machine.

# Reinigungssysteme

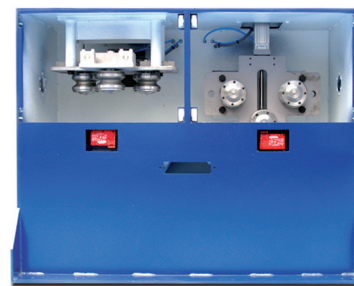
## Cleaning systems



1

**Abb. 1 Biegeentzunderung BE-65**

Biegeentzunderung für Drahtdurchmesser bis 8 mm in einfacher, kompakter Ausführung.



2

**Fig. 1 Bending descaler BE-65**

Bending descaler for wire diameters up to 8 mm in simple, compact design.

**Abb. 2 Biegeentzunderung BE-8**

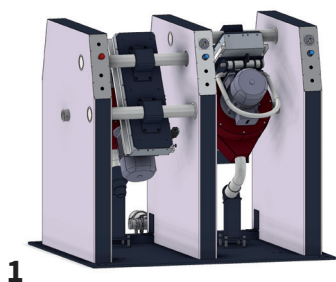
Biegeentzunderung mit pneumatischer oder hydraulischer Zustellung der mittleren Biegerollen.

**Fig. 2 Bending descaler BE-8**

Bending descaler with pneumatic or hydraulic setting of the middle bending rolls.

# Oberflächenreinigung – Bürsten/Schleifen/Strahlen

Surface cleaning – brushing/sanding/blasting



**Abb.1 Bürstanlage TB-2**

Bürstanlagen wahlweise mit Tellerbürsten oder Rundbürsten, geeignet für einen Drahtdurchmesserbereich von 1,2 mm bis 30 mm. Bürstantriebe frequenzgeregelt mit pneumatischer oder motorischer Zustellung.



**Abb.2 Schleifanlage SA-2**

Schleifanlage, wahlweise mit einem oder zwei Schleifköpfen. Geeignet zur Oberflächenreinigung oder Entfernung von Oberflächendefekten bei Walzdrähten oder vorgezogenen Drähten von 3 mm bis 30 mm.

**Abb.3 Strahlanlage**

Die Strahlanlage befreit den Draht von Zunder und Verschmutzungen, indem Strahlgut mit hoher Geschwindigkeit auf die Drahtoberfläche geschleudert wird.



**Fig.1 Brush descaler TB-2**

Brushing systems optionally with disc brushes or round brushes, suitable for a wire diameter range from 1,2 mm to 30 mm. Brush drives frequency controlled with pneumatic or motorized feeding device.

**Fig.2 Sander SA-2**

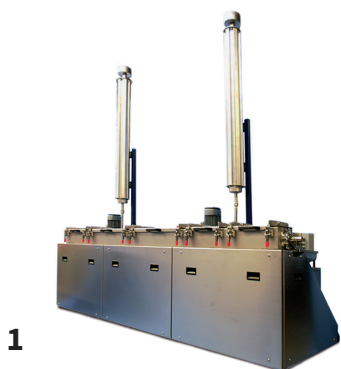
Grinding machine/sander, optionally with one or two sanding heads. Suitable for surface cleaning or removal of surface defects on wire rod or predrawn wire from 3 mm to 30 mm.

**Fig.3 Shot blasting machine**

The blasting machine removes adhering scale or dirt from the wire rod by throwing blasting material onto the wire surface at high speed.

# Drahtbeschichtungsanlagen – Nass/Trocken

Wire coating machines – wet/dry

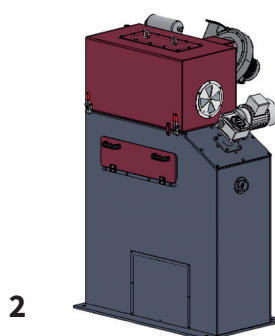


**Abb.1 Nassbeschichtung NRB-3**

Nassbeschichtungsanlage bestehend aus Beschichtungsbecken mit Versorgungstechnik zur Inline-Beschichtung und Trocknung mit einem flüssigen Ziehmittelträger (boraxhaltige, boraxfreie oder ähnliche Beschichtungsmittel) zur Erzeugung einer besonders ziehfähigen Drahtoberfläche.

**Abb.2 Trockenbeschichtung TBF**

Das Trockenbeschichtungsgerät eignet sich zur homogenen Durchlaufbeschichtung von Drähten mit allen gängigen, trockenen Stearaten.



**Fig.1 Wet coating machine NRB-3**

Wet coating machine including precleaning and coating chambers as well as a drying system. Design with supply technology for inline coating and drying with a liquid lubricant carrier (borax-containing, borax-free or similar coating agents) to produce a wire surface for best drawing performance.

**Fig.2 Dry coating machine TBF**

The dry coating machine is suitable for continuous and homogeneous coating of wire with all common dry stearates.

## Produktionsprogramm

### Manufacturing programme

Die Maschinen und Anlagen der EJP WIRE Technology GmbH sind auf die Vorbereitung von Drähten für die Bearbeitung spezialisiert. Der Schwerpunkt liegt dabei auf der Vorbehandlung von Drähten vor dem Ziehprozess. Für alle Anforderungen sind die unterschiedlichsten Lösungen zur Prozessoptimierung vorhanden.

Unser Produktprogramm umfasst die Bereiche:

- Drahtablaufsysteme – horizontal/vertikal/drehend
- Drahtreinigungssysteme – Biege-/Brechentzunderungen
- Anlagen zum Bürsten/Schleifen/Strahlen
- Drahtbeschichtungsanlagen

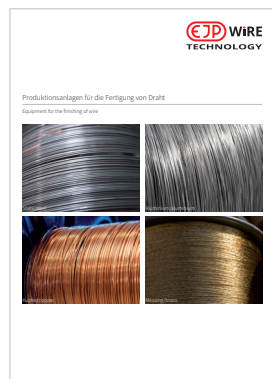
The machines and plants of EJP WIRE Technology GmbH are specialized in the preparation of wire for processing. The focus is on the pretreatment of wire before the drawing process. A wide range of solutions for process optimization is available for all requirements.

Our product range includes:

- Wire rod pay-offs – horizontal/vertical/turntable
- Wire cleaning systems – Bending descaler
- Brush and sanding descaler/Shot blasting machines
- Coating systems

Betrachten Sie unsere anderen Broschüren / Please have a look at our other brochures:

Produktionsanlagen für die Fertigung von Draht/  
Equipment for the finishing of wire



Produktionsanlagen für die Fertigung von Stangen, Rohren und Profilen/  
Equipment for the finishing of bars, tubes and profiles



Schleuderradstrahlanlagen/  
Wheel blast equipment



Stumpfschweißmaschinen/  
Wire butt welding machines

